



## KISA AÇIKLIKLI BASKI PRESİ "SCT" SCM-1 model



Bu test ekipmanı, kağıt ve karton numunelerin basınç dayanımını SCT yöntemi (çeneler arasında 0,7 mm kısa mesafeli sıkıştırma) ile ölçmek için kullanılır. Test, 15 mm genişliğinde bir kağıt veya karton numune kullanılarak gerçekleştirilir ve kırılma oluşana kadar sıkıştırılır.

SATIŞ & SERVİS : [www.enforlab.com](http://www.enforlab.com) | [bilgi@enforlab.com](mailto:bilgi@enforlab.com) | 0216 4624934

**TECHLABSYSTEMS**

## “SCT” model SCM-1

### STANDARTLAR:

ISO 9895 - TAPPI T826 - DIN 54518 - SCAN P46 - UNE 57142 - BS 7325 - AS/NZ 1301.4SO RP...

### AÇIKLAMA

Kısa Açıklık Baskı Presi SCM-1, SCT sıkıştırma testlerini gerçekleştirmek için tasarlanmıştır. Bu testler, önemli bir özellik olarak kabul edilir ve oluklu mukavva üretiminde kullanılan oluklu mukavva tabakanın performansını tahmin etmek için kullanılabilir. Uluslararası standartlar, kağıt ve karton üzerinde hem liflerin makine yönünde hem de enine yönde basınç dayanımını belirlemek için bu yöntemi belirtir.

400 g / m<sup>2</sup>'ye kadar olan bir astar veya orta kağıt numunesinin birim uzunluk başına basınç dayanımını (kN / m) ölçmek için tasarlanmış yüksek kaliteli test cihazı. Açık çeneler arasında minimum 120 mm uzunluğunda ve 15 mm sabit genişlikte dikdörtgen bir kağıt numunesi yerleştirilir. Daha sonra kulpları kapatma düğmesine basın ve 3 mm / dak hızla sıkıştırma testi yapılır.

### TEST NASIL YAPILIR?

Numune çeneler arasında yerleştirildikten sonra kapanır ve test başlar, tamamlandığında tespit edilen kuvvet değeri ekrandan okunabilir. Değer kN / m veya lb / in cinsinden ifade edilir.

Her testi yaptıktan sonra, pnömatik çeneler ayrılır ve ekipman yeni bir test başlatmaya hazırdır. Kağıttaki liflerin iki yönelim yönünün her birinde bir dizi ölçüm (standartlara göre 20'ye kadar) yaptıktan sonra:

**MD** = Makine Yönü (Boyuna algılama)

**CD** = Çapraz Yön (Çapraz yön)

İstatistiksel hataları önlemek için hatalı veya aralık dışı ölçümler kaldırılabilir. MD (makinenin uzunlamasına yönü) ve CD (enine yön) arasındaki oran, iki test serisi tamamlandıktan sonra gösterilir.

SCT testinin maksimum Sıkıştırma kuvveti doğrudan kN / m veya lbs / in cinsinden ifade edilir. Ekipman ayrıca Ortalama Değerleri otomatik olarak hesaplar ve isteğe bağlı yazılım mevcutsa, her ikisinde de Maksimum ve Minimum değerlerin elde edilmesini sağlar. MD (Boyuna Yön) ve CD'de (Enine Yön).

NOT: Maksimum - Minimum - Ortalama - Standart Sapma Değerlerini gösteren test yazılımı Veri Toplama Modülü KISA KOMPRESOMETRE "SCT" edinmenizi öneririz. GAUSING BELLS - BAR GRAFİKLERİ - TOLERANS KARŞILAŞTIRMASI gibi başka istatistiklere ihtiyaç duyulursa, Temel İstatistik yazılımına sahip YÖNETİM Modülünü öneriyoruz ya da TENDENCY GRAPHICS ve SPC dahil en eksiksiz istatistiksel pakete sahibiz, LYNX Sistemini öneriyoruz.

- Dokunmatik ekran kontrolü ve sonuçları okuma
- Ölçüm aralığı 0 ila 300 N
- 0,02 N çözünürlüklü Dokunmatik Ekranda Okuma
- Seçilebilir birimler: lbs / in veya kN / m
- Çeneler arası serbest mesafe: 0,7 mm +/- 0,05 mm
- Test hızı: 3 ± 1 mm / dak.
- Kavrama kenetleme kuvveti: 2300 ± 500 N
- RS-232 arayüzü
- T-LAB sistemiyle uyumlu

## ÖZELLİKLER

- Ölçüm aralığı: 0 ile 300 N arası
- Dijital ekranda okuma: 0,02 N çözünürlük
- Çeneler arası serbest mesafe:  $0,7 \pm 0,05$  mm
- Çene uzunluğu:  $30 \pm 0,5$  mm
- Çenelerin yüksekliği:  $25 \pm 0,5$  mm
- Numune uzunluğu: 100 ila 150 mm
- Numunelerin genişliği:  $15 \pm 0,1$  mm
- Test hızı:  $3 \pm 1$  mm / dak.
- Kavrama kenetleme kuvveti:  $2300 \pm 500$  N

## GÜÇ ÖLÇÜMÜ

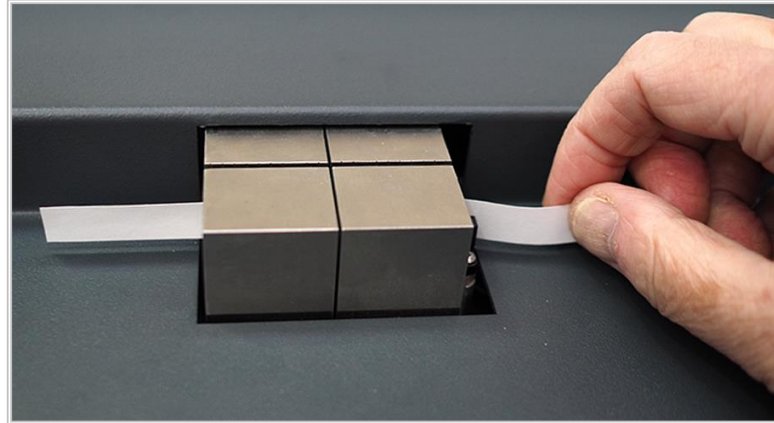
- Seçilebilir birimler: lbs./in veya kN/m

KISA AÇIKLIKLI BASKI PRESİ SCT - SCM-1 model							
Model	Kapasite N	Çözünürlük N	Çene mm	Çene arası mesafe mm	Boyutlar E x B x Y /mm	Ağırlık kg	Basınçlı hava KPa
SCM-1	300	0,02	30	0,7	375x510x270	35	600

**GÜÇ:** 110V/60Hz veya 220V/50Hz tek faz

**PAKET BOYUTU:** 550 x 730 x 620 mm (E x B x Y)

**BRÜT AĞIRLIK:** 60 Kg (Ağaç paket)



## STANDART KONFIGÜRASYON:

- \* Kısa açıklıklı baskı presi SCT - SCM-1 Model